

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

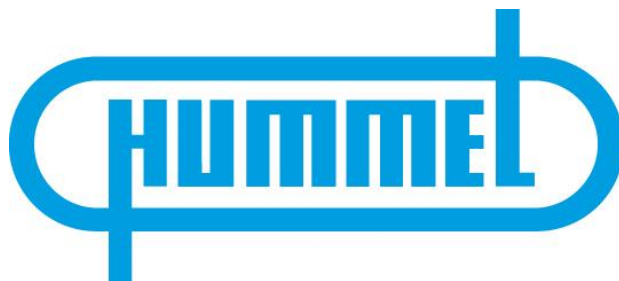
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.hummel.nt-rt.ru || hma@nt-rt.ru



Технические характеристики на комплектующие и принадлежности для штепсельных разъемов

предохранительные колпачки, обжимные щипцы, адаптеры, адаптеры-эксцентрики, экранирующие пластины, инструменты для демонтажа, переходные фланцы, обжимные инструменты, разборные штепсели, подходящие патчкабели, монтажные ключи, позиционеры для обжимных щипцов, локаторы для обжимных щипцов.


комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Предохранительный колпачок из пластика для штепсельного разъёма с наружной резьбой с внутренней резьбой	7.000.980.161 7.000.980.162
	Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с внутренней резьбой	7.010.900.163*
	Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с наружной резьбой	7.010.900.162
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с внутренней резьбой длиной 70 мм	7.010.950.705*
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с наружной резьбой длиной 70 мм	7.010.950.704
	Обжимные щипцы для ручной обработки точеных обжимных контактов для штепсельных разъёмов M 16 и M 23 для сигнальных систем	7.000.900.904
	▶ 33/34	
	Переходный фланец для кабельных и соединительных штепсельных разъёмов	7.010.900.135

M 16
M 23 Profinet
M 23 RJ45
M 23 СИГНАЛЬНЫЕ
M 27 СИГНАЛЬНЫЕ
M 23 СИЛОВЫЕ
M 40 СИЛОВЫЕ
INOX
с экструированной изоляцией
По спецификации клиента

* Не для разъёма TWILOCK



комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Адаптер для гофрированного шланга	
	Poleon DN 10.....	7.010.900.200
	Poleon DN 12.....	7.010.900.202
	Экранирующая пластина	
	для TWINTUS под фланец 20 x 20	7.040.848.101
	для TWINTUS под фланец 25 x 25	7.040.848.102
	Пластиковый защитный колпачок для разъёмов TWINTUS	
	TWINTUS M 16	7.000.848.101
	TWINTUS M 16/M 12	7.000.848.102
	Инструмент для демонтажа	
	обжимных контактов 1,25 мм	7.010.900.151



комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Предохранительный колпачок из пластика для штепсельного разъёма с наружной резьбой с внутренней резьбой	7.000.900.101 7.000.900.102
	Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с внутренней резьбой	7.010.900.183
	Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с наружной резьбой	7.010.900.102
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с внутренней резьбой длиной 70 мм длиной 100 мм	7.010.950.783 7.010.951.083
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с наружной резьбой длиной 70 мм длиной 100 мм	7.010.950.702 7.010.951.002
	Переходный фланец для кабельных и соединительных штепсельных разъёмов	7.010.900.128
	Адаптер для гофрированного шланга Poleon DN 12 Poleon DN 14 Poleon DN 17	7.010.900.205 7.010.900.207 7.010.900.209

M 16

M 23 Profinet

M 23 RJ 45

M 23 СИГНАЛЬНЫЕ

M 27 СИГНАЛЬНЫЕ

M 23 СИЛОВЫЕ

M 40 СИЛОВЫЕ

INOX

с экструдированной изоляцией

По спецификации клиента



комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Подходящий патчкабель	по запросу
	Разборный штепсель RJ 45 8-полюсные	A7RJ-081M41
	8+2-полюсные	A7RJ-821M51



комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Предохранительный колпачок из пластика для штепсельного разъёма	
	с наружной резьбой	7.000.900.101
	с внутренней резьбой	7.000.900.102
	Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с внутренней резьбой	7.010.900.103*
	Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с наружной резьбой	7.010.900.102
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с внутренней резьбой	
	длинной 70 мм	7.010.9S0.703*
	длинной 100 мм	7.010.9S1.003*
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с наружной резьбой	
	длинной 70 мм	7.010.9S0.702
	длинной 100 мм	7.010.9S1.002
	Монтажный ключ	7.010.900.101
	Обжимные щипцы для ручной обработки точеных обжимных контактов для штепсельных разъёмов	
	для сигнальных систем	7.000.900.904



▶ 86–89







84

* Не для разъёма TWILOCK



комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Переходный фланец для кабельных и соединительных штепсельных разъёмов.....	7.010.900.128
	Адаптер для гофрированного шланга Poleon DN 12..... Poleon DN 14..... Poleon DN 17.....	7.010.900.205 7.010.900.207 7.010.900.209
	Позиционер для обжимных щипцов DMC M22520.....	7.000.900.DMC

Локатор	Тип	Номер артикула
	Локатор для обжимных щипцов DMC M22520 с механизмом позиционирования..... Подходящий к контакту фирмы HUMMEL: 7.010.901.001, 7.010.901.501, 7.010.902.001, 7.010.901.031	7.000.9DM.C03
	Локатор для обжимных щипцов DMC M22520 с механизмом позиционирования..... Подходящий к контакту фирмы HUMMEL: 7.010.901.012, 7.010.901.002, 7.010.901.512, 7.010.901.502, 7.010.902.002	7.000.9DM.C04

M 16

M 23 Profinet

M 23 RJ45

M 23 СИГНАЛЬНЫЕ

M 27 СИГНАЛЬНЫЕ

M 23 СИЛОВЫЕ

M 40 СИЛОВЫЕ

INOX

с экструдированной изоляцией

По спецификации клиента

Обжимные щипцы для штепсельных разъёмов сигнальных систем М 23 / М 16

Обжимные щипцы

Тип

Номер артикула

Обжимные щипцы7.000.900.904 / 7.000.900.907

Область применения

4-стержневые обжимные щипцы 7.000.900.904/7.000.900.907 применяются для обжима точеных стержневых и гильзовых контактов для проводов сечением от 0,08 до 2,5 мм².

Принцип действия

Из нижеприведенной таблицы выбрать соответствующее значение положения локатора и размер обжимаемого контакта. Затем контакт при помощи щипцов вставить в локатор, так гарантируется нужная позиция обжима. Легким нажатием (приблизительно до первой ступени фиксации) вставленный контакт фиксируется. Таким образом предотвращается выпадение контакта и достигается легкий ввод кабеля. Щипцы работают под воздействием нажима, то есть щипцы необходимо сжать до упора, пока они сами не откроются. Процесс обжима таким образом завершен.

Замена локатора

Замена локатора производится посредством ослабления винта с внутренним шестигранником при помощи ключа. Он легко вынимается поворотом винта с внутренним шестигранником против часовой стрелки.



Метрическая шкала с ценой деления 0,2 мм. деления для грубой регулировки

Конечный упор



Обжимное гнездо

Регулир. колесо и регулир. шпindelъ с ценой деления 0,01 мм для точной регулировки



Обжимные щипцы для штепсельных разъёмов сигнальных систем M 23 / M 16

Обжимные щипцы

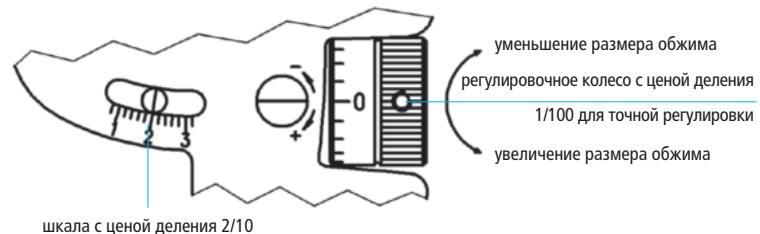


Регулировка размера обжима

Регулировка размера обжима (глубины штыря обжимных щипцов) производится регулировочным устройством как указано ниже: Все действия по регулировке как по часовой стрелке (уменьшение размера обжима), так и против часовой стрелки (увеличение размера обжима) производятся при помощи регулировочного колеса.

Точность регулировки:

- // 1 деление на регулировочном колесе $\hat{=}$ 1/100 мм подача
- // 1 оборот регулировочного колеса $\hat{=}$ 0,2 мм подачи считыв. на колесике
- // 5 оборотов регулировочного колеса $\hat{=}$ 1 мм подача считывается на шкале



Проверка точности размера обжима

4-стержневые обжимные щипцы проюстированы заводом-изготовителем. Вместе с тем время от времени необходимо контролировать точность размера обжима. Контроль проводится при помощи шаблона диаметром 1,0 мм, прилагаемого к обжимным щипцам, как это указано ниже: При помощи регулировочного колеса устанавливается размер 1,0 мм на шкале жестко закрепленной рукоятки щипцов. Деления на регулировочном колесе устанавливаются на ноль и щипцы закрывают (см. рис. по регулировке щипцов).



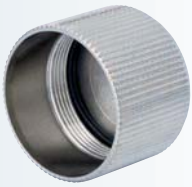



При таком положении шаблон диаметром 1,0 мм должен без образования зазора свободно проходить между обжимными кулачками. Если же это не так, то тогда при помощи точной установки регулировочного колесика можно определить отклонение от заданных допусков (+/-). Если же у щипцов в ходе описанной проверки выявятся отклонения, превышающие заданные допуски, то необходимо обратиться к заводу-изготовителю щипцов

Обслуживание и уход

Перед началом работы необходимо убедиться в чистоте ручных обжимных щипцов, а также что они находятся в должном рабочем состоянии. Необходимо удалить остатки от обжимных операций из обжимных щечек и локатора. Шарнирное соединение нужно регулярно смазывать легким машинным маслом и предохранять от загрязнения. Внимательно следить затем, чтобы все болты были зафиксированы стопорными кольцами.



комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Предохранительный колпачок из пластика для штепсельного разъёма с наружной резьбой	7.000.980.167
	с внутренней резьбой	7.000.980.168
	Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с внутренней резьбой	7.010.900.169
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с внутренней резьбой длиной 70 мм	7.010.950.707
	Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с наружной резьбой	7.010.900.170
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой для штепсельного разъёма с наружной резьбой длиной 70 мм	7.010.950.708
	Обжимные щипцы для ручной обработки точеных обжимных контактов для штепсельных разъёмов для сигнальных систем и для силовых штепсельных разъёмов	7.000.900.901 / 904
		
	Монтажный ключ	7.010.900.110

M 16

M 23 Profinet

M 23 RJ45

M 23 СИГНАЛЬНЫЕ

M 27 СИГНАЛЬНЫЕ

M 23 СИЛОВЫЕ

M 40 СИЛОВЫЕ



INOX

с экструдированной изоляцией

По спецификации клиента

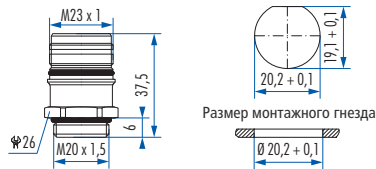


комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Адаптер для гофрированного шланга	
	Poleon DN 12.....	7.010.900.205
	Poleon DN 14.....	7.010.900.207
	Poleon DN 17.....	7.010.900.209
	Шаблон для обжимного инструмент	
	DMC M22520.....	7.000.900.DMC

Локатор	Тип	Номер артикула
	Локатор для обжимных щипцов DMC M22520	
	с механизмом позиционирования.....	7.000.9DM.C06
	Подходящий к контакту фирмы HUMMEL:	
	7.010.941.001, 7.010.942.001, 7.010.942.011	
	Локатор для обжимных щипцов DMC M22520	
	с механизмом позиционирования.....	7.000.9DM.C07
Подходящий к контакту фирмы HUMMEL:		
7.010.941.002, 7.010.942.002, 7.010.942.012		

Приборный штепсельный разъём. Крепление центральной гайкой



Тип

Номер артикула

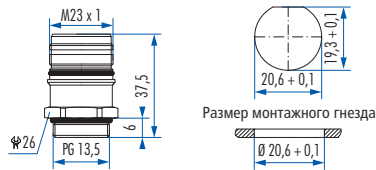
Монтаж на лицевой панели

Резьба М 20 x 1,5.....7.621.000.000*

Опции: плоское уплотнительное кольцо,
контргайка М 20 x 1,5



Приборный штепсельный разъём. Крепление центральной гайкой



Тип

Номер артикула

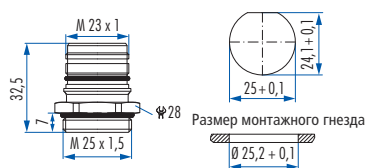
Монтаж на лицевой панели

Резьба PG 13,57.623.000.000*

Опции: плоское уплотнительное кольцо,
контргайка PG 13,5



Приборный штепсельный разъём. Крепление центральной гайкой



Тип

Номер артикула

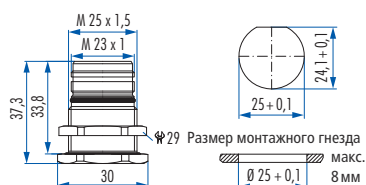
Монтаж на лицевой панели

Резьба М 25 x 1,5.....7.626.000.000

Опции: плоское уплотнительное кольцо,
контргайка М 25 x 1,5



Приборный штепсельный разъём. Крепление центральной гайкой



Тип

Номер артикула

Монтаж на задней панели

Резьба М 25 x 1,5.....7.651.000.000

Контргайка М 25 x 1,5 включена в объем поставки



Корпус без вставок и контактов

* Не для разъёма TWILOCK



М 23 СИЛОВЫЕ, М 23 ГИБРИДНЫЕ

Обжимные щипцы для силового штепсельного разъёма М 23

Обжимные щипцы

Тип

Номер артикула

Обжимные щипцы7.000.900.901

Область применения

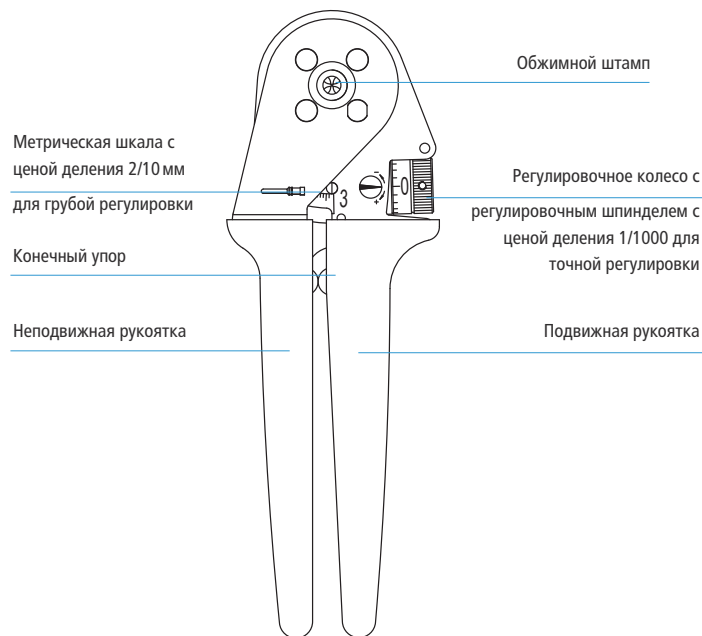
4-стержневые обжимные щипцы 7.000.900.901 применяются для обжима точечных контактов для проводов сечением от 0,14 до 6,0 мм².

Принцип действия

Из нижеприведенной таблицы выбрать соответствующее значение положения локатора и размер обжимаемого контакта. Затем контакт при помощи щипцов вставить в локатор, так гарантируется нужная позиция обжима. Легким нажатием (приблизительно до первой ступени фиксации) вставленный контакт фиксируется. Таким образом предотвращается выпадание контакта и достигается легкий ввод кабеля. Щипцы работают под воздействием нажима, то есть щипцы необходимо сжать до упора, пока они сами не откроются. Процесс обжима таким образом завершен.

Замена локатора

Замена локатора производится посредством ослабления винта с внутренним шестигранником при помощи ключа. Он легко вынимается поворотом винта с внутренним шестигранником против часовой стрелки.



М 16

М 23 Profinet

М 23 RJ45

М 23 СИГНАЛЬНЫЕ

М 27 СИГНАЛЬНЫЕ

М 23 СИЛОВЫЕ

М 40 СИЛОВЫЕ

INOX

с экструированной изоляцией

По спецификации клиента

Обжимные щипцы для силового штепсельного разъёма М23

Обжимные щипцы

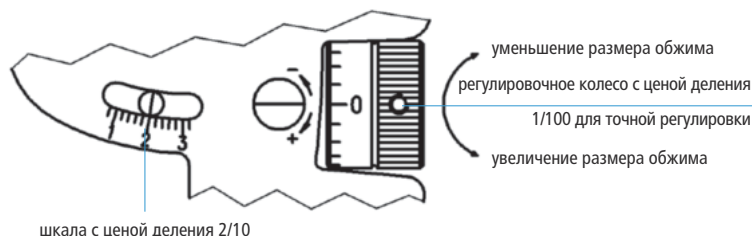


Регулировка размера обжима

Регулировка размера обжима (глубины штыря обжимных щипцов) производится регулировочным устройством как указано ниже: Все действия по регулировке как по часовой стрелке (уменьшение размера обжима), так и против часовой стрелки (увеличение размера обжима) производятся при помощи регулировочного колеса.

Точность регулировки:

- // 1 Риска на регулировочном колесе $\triangleq 1/100$ мм подачи
- // 1 оборот регулировочного колеса $\triangleq 0,2$ мм подачи считыв. на колесике
- // 5 оборота регулировочного колеса $\triangleq 1$ м подачи считыв. на шкале



Проверка точности размера обжима

4-стержневые обжимные щипцы проюстированы заводом-изготовителем. Вместе с тем время от времени необходимо контролировать точность размера обжима. Контроль проводится при помощи шаблона диаметром 2,0 мм, прилагаемого к обжимным щипцам, как это указано ниже: При помощи регулировочного колеса устанавливается размер 2,0 мм на шкале жестко закрепленной рукоятки щипцов. Деления на регулировочном колесе устанавливаются на нуль и щипцы закрывают (см. рис. по регулировке щипцов).

При таком положении шаблон диаметром 2,0 мм должен без образования зазора свободно проходить между обжимными кулачками. Если же это не так, то тогда при помощи точной установки регулировочного колесика можно определить отклонение от заданных допусков (+/-). Если же у щипцов в ходе описанной проверки выявятся отклонения, превышающие заданные допуски, то необходимо обратиться к заводу-изготовителю щипцов.

Обслуживание и уход

Перед началом работы необходимо убедиться в чистоте ручных обжимных щипцов, а также что они находятся в должном рабочем состоянии. Необходимо удалить остатки от обжимных операций из обжимных щечек и локатора. Шарнирное соединение нужно регулярно смазывать легким машинным маслом и предохранять от загрязнения. Внимательно следить затем, чтобы все болты были зафиксированы стопорными кольцами.



комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Предохранительный колпачок из пластика для штепсельного разъёма с внутренней резьбой	7.000.900.152
	Предохранительный колпачок из пластика для штепсельного разъёма с наружной резьбой	7.000.900.151
	Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с внутренней резьбой	7.015.900.103
	Предохранительный колпачок из латуни для штепсельного разъёма с наружной резьбой	7.015.900.102
	Латунный защитный колпачок с тросиком для штепсельного разъёма с внутренней резьбой	7.015.9S1.003
	Латунный защитный колпачок с тросиком для штепсельного разъёма с наружной резьбой	7.015.9S1.002
	Переходный фланец для кабельных и соединительных штепсельных разъёмов.....	7.010.900.129

M 16

M 23 Profinet

M 23 RJ45

M 23 СИГНАЛЬНЫЕ

M 27 СИГНАЛЬНЫЕ

M 23 СИЛОВЫЕ

M 40 СИЛОВЫЕ




INOX

с экструдированной изоляцией

По спецификации клиента



комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Адаптер для гофрированного шланга	
	Poleon DN 23	7.010.900.215
	Poleon DN 29	7.010.900.217
	Обжимные щипцы для ручной обработки точеных обжимных контактов до 10 мм ² для силовых штепсельных разъёмов	7.000.900.902
	Обжимные щипцы для ручной обработки точеных обжимных контактов 16 мм ²	7.000.900.903



Силовые штепсельные разъёмы М 40

Обжимные щипцы

Тип

Номер артикула

Стандартный регулируемый обжимной инструмент7.000.900.902

Область применения

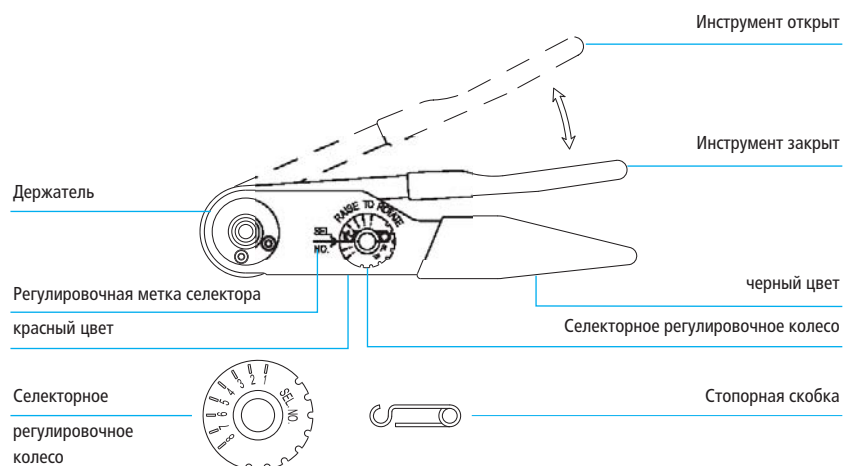
4-стержневые обжимные щипцы 7.000.900.902 применяются для обжима точечных контактов для проводов сечением от 1 до 10 мм².

Принцип действия

Из нижеприведенной таблицы выбрать соответствующее значение положение локатора и размер обжимаемого контакта. Затем контакт при помощи щипцов вставить в локатор, так гарантируется нужная позиция обжима. Легким нажатием (приблизительно до первой ступени фиксации) вставленный контакт фиксируется. Таким образом предотвращается выпадание контакта и достигается легкий ввод кабеля. Щипцы работают под воздействием нажима, то есть щипцы необходимо сжать до упора, пока они сами не откроются. Процесс обжима таким образом завершен.

Замена локатора

Замена локатора производится посредством ослабления винта с внутренним шестигранником при помощи ключа. Он легко вынимается поворотом винта с внутренним шестигранником против часовой стрелки.



М 16

М 23 Profinet

М 23 RJ45

М 23 СИГНАЛЬНЫЕ

М 27 СИГНАЛЬНЫЕ

М 23 СИЛОВЫЕ

М 40 СИЛОВЫЕ

INOX

с экструдированной изоляцией

По спецификации клиента

Силовые штепсельные разъёмы М 40

Обжимные щипцы



Установка устройства позиционирования

1. Инструмент должен быть открыт
2. Ослабить запор вставки, чтобы вставка находилась в регулируемом положении
3. Установить локатор на стопорное кольцо и сориентировать винты с внутренним шестигранником на резьбовые отверстия в стопорном кольце
4. После установки локатора на стопорное кольцо ключом 9/64" – м затянуть винты с внутренним шестигранником
5. Выбрать на локаторе нужные цифровые значения, соответствующие размеру контакта
6. Согласно нумерации на локаторе определить в графе „размер провода“ число селектора, соответствующее обжимаемому контакту.
7. Удалить стопорную скобку с селекторного регулировочного колесика. Вытянуть вверх селекторное регулировочное колесико и поворачивать до тех пор, пока нужное число на селекторе не совпадет с регулировочной меткой на селекторе. Теперь можно установить стопорную скобку на свое место

Инструкция по обжиму

1. Вставить контакт и приготовленный провод через отверстие обжимного штампа в локатор
2. Сжать рукоятки так, чтобы трещотка опять расстопорилась.

Извлечение локатора

При открытом инструменте отпереть вставку и ослабить винт с внутренним шестигранником.

Инструкция по контролю

Работоспособность обжимных щипцов можно проверить при помощи отдельной контрольной оправки (номер артикула 7.010.900.117).

Проверка с помощью контрольного калибра „GO“ – (зеленый)

Сжимая рукоятки, привести инструмент в полностью закрытое положение. Вставить контрольный калибр „GO“, как указано ниже. Он должен проходить между обжимными штампами.

Проверка с помощью контрольного калибра „NO-GO“ – (красный)

Сжимая рукоятки, привести инструмент в полностью закрытое положение. Вставить контрольный калибр „NO-GO“, как указано ниже. Он должен частично входить в отверстие между обжимными штампами, но полностью не проходить.

Уход за инструментом

Ухода практически почти не требуется. Однако выступы штампов должны очищаться от остатков краски маркировки контактов или других загрязнений.

Настойчиво рекомендуется:

1. Не класть инструмент в моющий раствор
2. Не смазывать
3. Инструмент не разбирать и не ремонтировать.

Речь идет о точном инструменте, который требует соответствующего обращения.



Силовые штепсельные разъёмы М 40

Обжимные щипцы

Тип

Номер артикула

Обжимные щипцы7.000.900.903

Область применения

При помощи ручных обжимных щипцов 7.000.900.903 и прилагаемых обжимных матриц можно обрабатывать кабели сечением 16 мм².

Принцип действия

- // выбрать и установить обжимные матрицы
- // вставить разъём в щипцы и отцентрировать
- // закрыть щипцы так, чтобы разъём зафиксировался
- // вставить кабель в разъём
- // закрыть щипцы до последней ступени фиксации (щипцы откроются автоматически)
- // вынуть кабель с обжатым разъёмом.



Винты крепления матричных вставок

неподвижная обжимная матричная вставка (верхняя матрица)

подвижная обжимная матричная вставка (нижняя матрица)

винт рукоятки



аварийное отпирание

регулируемый диск

М 16

М 23 Profinet

М 23 RJ45

М 23 СИГНАЛЬНЫЕ

М 27 СИГНАЛЬНЫЕ

М 23 СИЛОВЫЕ

М 40 СИЛОВЫЕ

INOX

с экструдированной изоляцией

По спецификации клиента

Обжимные щипцы



Проверка размера обжима

Сила обжима ручных обжимных щипцов 7.000.900.903 устанавливается заводом-изготовителем. Сила сжатия рукой во время холостого хода составляет 120 – 180 Н. Обжимная матричная вставка и ручные щипцы так отрегулированы между собой, что при таком усилии руки достигается оптимальный обжим. Если же результат обжима не будет отвечать требованиям спецификации завода-изготовителя (высота обжима, вытяжное усилие), тогда причинами этого могут быть:

а) износ щипцов от использования по прямому назначению

Возможно проведение дополнительного юстирования усилия обжима.

б) износившиеся обжимные матричные вставки

Во избежание повреждения, нужно заменить матричную пару.

Дополнительное юстирование обжимных щипцов

Высота обжима должна регулярно проверяться специалистами ОТК и затем при необходимости регулироваться, как указано ниже:

- // ослабить винт рукоятки при помощи отвертки
- // если повернуть регулировочный диск против часовой стрелки, то достигается более высокое усилие обжима и меньшая высота обжима (+).
- // если повернуть регулировочную шайбу по часовой стрелке, то достигается более низкое усилие обжима и большая высота обжима (-).

Дополнительное юстирование силы сжатия руки не должно превышать 180 Н.

Перед применением ручных обжимных щипцов следить за тем, чтобы регулировочный диск был надлежащим образом зафиксирован винтом рукоятки.

Обслуживание и уход

Перед началом работы необходимо убедиться в чистоте ручных обжимных щипцов, а также что они находятся в должном рабочем состоянии. Не допускать их загрязнения. Щипцы нельзя чистить твердыми или абразивосодержащими чистящими средствами. Шарнирное соединение необходимо регулярно смазывать легким машинным маслом и предохранять от загрязнения. Внимательно следить затем, чтобы все болты были зафиксированы стопорными кольцами. В случае возникновения необходимости в ремонте или проведении регулировочных работ необходимо проконсультироваться с заводом-изготовителем.



комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Монтажный ключ	7.010.900.127
	Предохранительный колпачок из пластика	
	для разъёма M 16 с внешней резьбой.....	7.000.980.161
	для разъёма M 16 с внутренней резьбой	7.000.980.162
	для разъёма M 23 с внешней резьбой.....	7.000.900.101
	для разъёма M 23 с внутренней резьбой	7.000.900.102
	Предохранительный колпачок из высококачественной стали	
	для штепсельного разъёма с внутренней резьбой.....	7.010.904.103
	с цепочкой для штепсельного разъёма с наружной резьбой	
	длинной 100 мм	7.010.954.103
	Предохранительный колпачок из высококачественной стали	
	для штепсельного разъёма с наружной резьбой	7.010.904.102
	с цепочкой для штепсельного разъёма с наружной резьбой	
	длинной 100 мм	7.010.954.102
	Обжимные щипцы для ручной обработки точеных обжимных контактов для штепсельных разъёмов	
	для сигнальных систем и для силовых штепсельных разъёмов	7.000.900.901
	Обжимные щипцы для ручной обработки точеных обжимных контактов для штепсельных разъёмов	
	для штепсельных разъёмов M 16 и M 23 для сигнальных систем	7.000.900.904



ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РАЗЪЁМЫ С ЭКСТРУЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

комплектующие

комплектующие	Тип	Номер артикула
	Предохранительный колпачок из пластика	
	для разъёма M16 с внешней резьбой.....	7.000.980.161
	для разъёма M16 с внутренней резьбой.....	7.000.980.162
	для разъёма M23 с внешней резьбой.....	7.000.900.101
	Предохранительный колпачок из латуни	
	для разъёма M16 с внутренней резьбой.....	7.010.900.163
	для силового разъёма M23 с внутренней резьбой.....	7.010.900.183
	Предохранительный колпачок из латуни	
	для разъёма M23 с внешней резьбой.....	7.010.900.102
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой	
	для разъёма M16 с внутренней резьбой длиной 70 мм.....	7.010.950.705
	для сигнального разъёма M23 с внутренней резьбой длиной 70 мм.....	7.010.950.703
	для сигнального разъёма M23 с внутренней резьбой длиной 100 мм.....	7.010.951.003
	для силового разъёма M23 с внутренней резьбой длиной 70 мм.....	7.010.950.783
	для силового разъёма M23 с внутренней резьбой длиной 100 мм.....	7.010.951.083
	Предохранительный колпачок из латуни с цепочкой	
	для разъёма M16 с внешней резьбой длиной 70 мм.....	7.010.950.704
	для разъёма M23 с внешней резьбой длиной 70 мм.....	7.010.950.702
	для разъёма M23 с внешней резьбой длиной 100 мм.....	7.010.951.002

M16

M23 Profinet

M23 RJ45

M23 СИГНАЛЬНЫЕ

M27 СИГНАЛЬНЫЕ

M23 СИЛОВЫЕ

M40 СИЛОВЫЕ

INOX

с экструдированной изоляцией

По спецификации клиента

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.hummel.nt-rt.ru || hma@nt-rt.ru